

ШИНЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ТИПОВ PIN (ШТЫРЬ) И FORK (ВИЛКА) ДЛЯ МОДУЛЬНОЙ АППАРАТУРЫ

Паспорт

YNS.001.2

1 Назначение и область применения

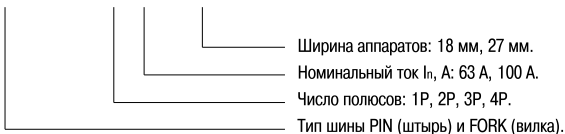
1.1 Шины соединительные типов PIN (штырь) и FORK (вилка) для модульной аппаратуры товарного знака IEK® (далее – шины) предназначены для электрического соединения выводов аппаратов защиты в цепях переменного тока номинальным напряжением 230/400 В и частотой 50 Гц.

По требованиям безопасности шины соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 и ГОСТ Р 51321.1 (МЭК 60439-1).

1.2 Шины предназначены для сборки низковольтных комплектных устройств (далее – НКУ), соответствующих требованиям ГОСТ Р 51321.1 (МЭК 60439-1), на базе модульной аппаратуры с шириной модуля 18 или 27 мм.

1.3 Структура условного обозначения шин

Шина соединительная PIN 1P 63 A шаг 18 мм ИЭК



2 Основные характеристики

2.1 Шины выполнены из медных пластин и помещены в пластиковый изолирующий корпус. Основные характеристики шин приведены в таблице 1.

2.2 Степень защиты шин от проникновения пыли и влаги и доступа к опасным частям – IP00 по ГОСТ 14254. Степень защиты при монтаже совместно с модульным автоматическим выключателем и при использовании крышек – IP20 по ГОСТ 14254.

2.3 Номинальный рабочий режим – продолжительный. Максимальная температура нагрева медных пластин в любой точке при номинальном режиме работы – 70 °С.

2.4 Условия эксплуатации:

- диапазон рабочих температур – от минус 45 до плюс 40 °С;
- относительная влажность воздуха – 90 % при плюс 20 °С;
- высота установки над уровнем моря – не более 2000 м;
- степень загрязнения 2 по ГОСТ Р 51321.1 (МЭК 60439-1).

2.5 Основные технические характеристики шин представлены в таблице 1.

2.6 Габаритные размеры шин приведены на рисунках 1–9.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение		
Число полюсов	1, 2, 3, 4		
Номинальное напряжение, В	230/400		
Номинальное напряжение изоляции U_i , В	600		
Номинальное импульсное выдерживаемое напряжение U_{imp} , кВ	4		
Номинальный ток I_n , А*	63, 100		
Номинальный кратковременно допустимый ток I_{cw} , А, не менее**	63 А шаг 18 мм	12 000	
	100 А шаг 18 мм	15 000	
	100 А шаг 27 мм	17 000	
Масса, кг, не более	63 А	1P	0,15
		2P	0,35
		3P	0,6
		4P	0,85
	100 А	1P	0,2
		2P	0,4
		3P	0,7
		4P	1

* В зависимости от типоразмера.

** В течение 1 с.

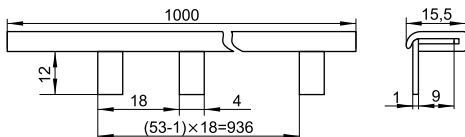


Рисунок 1 – Шина типа PIN 1P 63 А шаг 18 мм

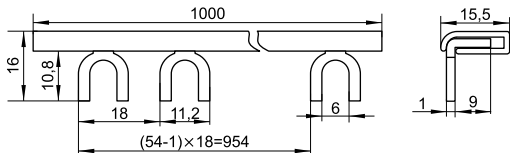


Рисунок 2 – Шина типа FORK 1P 63 шаг 18 мм

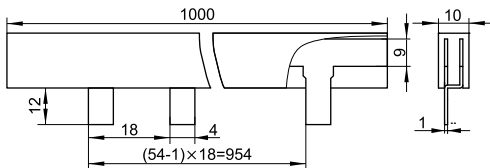


Рисунок 3 – Шина типа PIN 2P 63 A шаг 18 мм

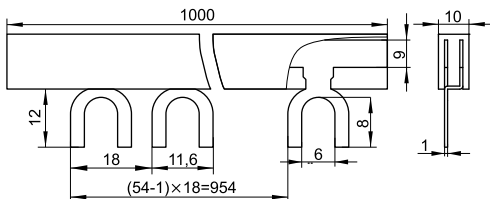


Рисунок 4 – Шина типа FORK 2P 63 A шаг 18 мм

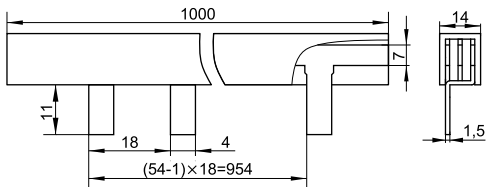


Рисунок 5 – Шина типа PIN 3P 63 A шаг 18 мм

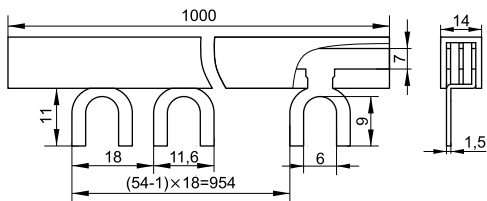


Рисунок 6 – Шина типа FORK 3P 63 А шаг 18 мм

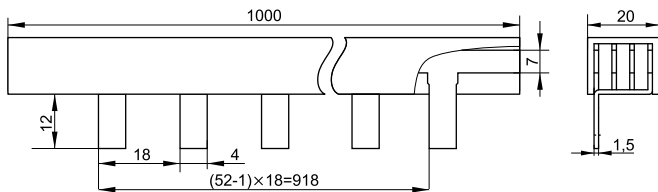


Рисунок 7 – Шина типа PIN 4P 63 А шаг 18 мм

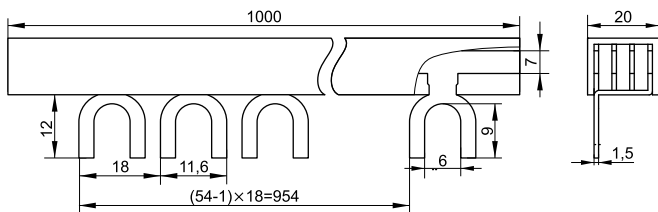
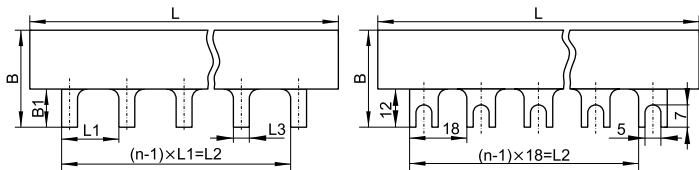
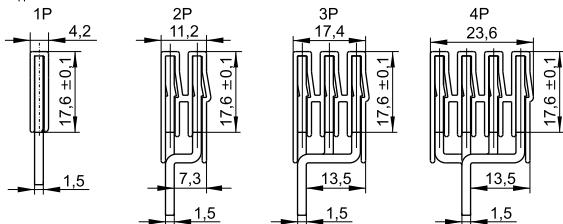


Рисунок 8 – Шина типа FORK 4P 63 А шаг 18 мм



Вид слева



Исполнение		Размеры, мм						
		L	L1	L2	L3	п, шт.	B	B1
PIN	1P 100 А шаг 18 мм	1000	18	954	5	54	30,5	12
	2P 100 А шаг 18 мм	1000	18	954	5	54	37,5	12
	3P 100 А шаг 18 мм	1000	18	954	5	54	37,5	12
	4P 100 А шаг 18 мм	1030	18	990	6	56	37,5	12
	1P 100 А шаг 27 мм	1000	27	972	7,5	37	38,5	20
	2P 100 А шаг 27 мм	1000	27	945	7,5	36	46,2	12
	3P 100 А шаг 27 мм	1000	27	945	7,5	36	46,2	12
	4P 100 А шаг 27 мм	1030	27	945	7,5	36	46,2	12
FORK	1P 100 А шаг 18 мм	1000	–	954	–	54	30,5	–
	2P 100 А шаг 18 мм	1000	–	954	–	54	37,5	–
	3P 100 А шаг 18 мм	1000	–	954	–	54	37,5	–
	4P 100 А шаг 18 мм	1030	–	990	–	56	37,5	–

Рисунок 9 – Шина типов PIN и FORK 100 А

3 Комплектность

Комплект поставки в зависимости от типоразмера приведен в таблице 2.

Таблица 2

Типоисполнение	Количество штук (экз.) в групповой упаковке	Типоисполнение	Количество штук (экз.) в групповой упаковке
1Р 63 А шаг 18 мм	40	1Р (2Р, 3Р, 4Р) 100 А шаг 18 мм	5
2Р 63 А шаг 18 мм	20	1Р (2Р) 100 А шаг 27 мм	5
3Р 63 А шаг 18 мм	10	3Р (4Р) 100 А шаг 27 мм	4
4Р 63 А шаг 18 мм	10	Паспорт	1

4 Требования безопасности

4.1 При монтаже, техническом обслуживании и эксплуатации шин необходимо соблюдать «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей».

4.2 По истечении срока службы или при выходе из строя изделие утилизировать.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ШИНЫ, ИМЕЮЩИЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ.

5 Использование по назначению

5.1 Перед началом монтажных работ необходимо провести визуальный осмотр. Шины с трещинами и сколами к монтажу не допускаются.

5.2 Рабочая контактная поверхность шины перед монтажом должна быть зачищена.

5.3 При совместном подключении с шиной алюминиевых проводов (наконечников) к выводам аппаратуры на контактную часть провода (наконечника) должна быть нанесена защитная консистентная смазка.

6 Транспортирование, хранение и утилизация

6.1 Транспортирование шин в части воздействия механических факторов – по группе Ж ГОСТ 23216, климатических факторов – по группе 4(Ж2) ГОСТ 15150.

Транспортирование шин допускается в упаковке изготовителя любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги, без ограничения расстояния.

6.2 Хранение шин осуществляется в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 45 до плюс 50 °С и относительной влажности не более 70 %.

6.3 Утилизация шин производится путем передачи их организациям, занимающимся приемом и переработкой цветных металлов.

6.4 Шина является законченным изделием и ремонту не подлежит.

7 Гарантии производителя

7.1 Срок службы изделия не менее 15 лет.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.3 В период гарантийных обязательств и при возникновении претензий обращаться к продавцу или в организацию:

Российская Федерация

ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

142100, Московская область,
г. Подольск, проспект Ленина,
дом 107/49, офис 457
Тел./факс: +7 (495) 542-22-27
info@iek.ru
www.iek.ru

МОНГОЛИЯ

«ИЭК Монголия» КОО

Улан-Батор, 20-й участок
Баянголского района,
Западная зона
промышленного района 16100,
Московская улица, 9
Тел.: +976 7015-28-28
Факс: +976 7016-28-28
info@iek.mn
www.iek.mn

Республика Молдова

П.И.К. «ИЭК МОЛДОВА» О.О.О.

MD 2068, г. Кишинев,
ул. Петрикань, 31
Тел.: +373 (22) 479-065, 479-066
Факс: +373 (22) 479-067
info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.md

Страны Азии

Республика Казахстан

ТОО «ТД ИЭК. КАЗ»

040916, Алматинская область,
Карасайский район, с. Иргели,
мкр. Акжол 71А
Тел. +7 (727) 237-92-49
+7 (727) 237-92-50
infokz@iek.ru
www.iek.kz

УКРАИНА

ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ

УКРЭЛЕКТРОКОМПЛЕКТ»

08132, Киевская область,
Киево-Святошинский район,
г. Вишневое, ул. Киевская, 6В
Тел.: +38 (044) 536-99-00
info@iek.com.ua
www.iek.ua

Страны Евросоюза
Латвийская Республика
ООО «ИЭК Балтия»

LV-1005, г. Рига, ул. Ранкас, 11
Тел.: +371 2934-60-30
iek-baltija@inbox.lv
www.iek.ru

Республика Беларусь
ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

(Представительство
в Республике Беларусь)
220025, г. Минск, ул. Шафарнянская,
д. 11, пом. 62
Тел.: + 375 (17) 286-36-29
iek.by@iek.ru
www.iek.ru

8 Свидетельство о приемке

Шины соединительные типов PIN (штырь) и FORK (вилка) для модульной аппаратуры изготовлены в соответствии с действующей технической документацией и признаны годными для эксплуатации.

Номер партии, месяц и год изготовления изделия указаны на упаковке в графах «Партия» и «Дата».

Штамп ОТК _____

Дата продажи _____

Штамп магазина _____



Произведено:
НИНГБО ФЕНГТАЙ ПЛАСТИК ЭЛЕКТРИК КО., ЛТД
ЦЗИНЬТЭН РОАД 8, УСЯН ИНДАСТРИАЛ ЗОУН, НИНГБО,
ЧЖЕЦЗЯН, КИТАЙ



Made by: NINGBO FENGTAI PLASTIC ELECTRIC CO., LTD
No.8, JINTENG RD, WUXIANG INDUSTRIAL ZONE, NINGBO,
ZHEJIANG, CHINA

Импортер: ООО «ЭНЕРДЖИ ЛОДЖИСТИКС» 142100,
Российская Федерация, Московская область, г.
Подольск, ул. Комсомольская, д. 1