

ГИЛЬЗЫ ГМА, ГМЛ

Этикетка

UGT.002.1

1 Назначение и область применения

1.1 Гильзы медно-алюминиевые ГМА и гильзы медные лужёные ГМЛ товарного знака IEK® (далее гильзы) предназначены для соединения встык путём опрессовки предварительно зачищенных от изоляции алюминиевых и медных проводов и жил кабелей сечением 10...400 мм² на напряжение до 10 кВ.

1.2 По своим характеристикам гильзы соответствуют требованиям ГОСТ 23469.0

1.3 Гильзы ГМА выполнены из двух секций: медной и алюминиевой. Секции соединены между собой методом сварки. Гильзы относятся к гильзам с двухсторонним заполнением по ГОСТ 23469.0.

1.4 Нормальные условия эксплуатации гильз:

- температура окружающей среды от минус 60 °С до 50 °С;
- среднее значение относительной влажности не более 90%.

2 Технические характеристики

2.1 Габаритные размеры гильз ГМА приведены на рисунке 1.

2.2 Маркировка и минимальная осевая разрушающая нагрузка гильз ГМА приведены на рисунке 2. В маркировку внесены:

- обозначение материала кабельной жилы;
- сечение жилы, на которую рассчитана гильза.

2.3 Габаритные размеры гильз ГМЛ, маркировка и минимальная осевая разрушающая нагрузка приведены на рисунке 3.

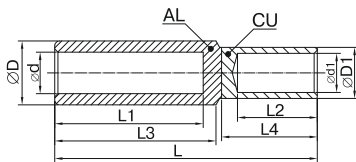
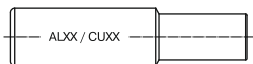


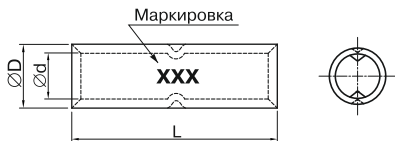
Рисунок 1. Гильзы медно-алюминиевые, внешний вид и габаритные размеры

Исполнение	$\varnothing D_{\pm 0,2}$	$\varnothing d_{\begin{smallmatrix} +0,2 \\ -0,13 \end{smallmatrix}}$	$\varnothing D1$	$\varnothing d1$	$L_{\pm 2}$	$L1_{\pm 1,5}$	$L2_{+1}$	$L3_{-2}$	$L4_{\pm 1}$
Гильза ГМА-16/25	16,0	6,4	8,5 $\pm 0,2$	5,5 $\pm 0,3$	72,5	43,0	20,0	47,5	24,0
Гильза ГМА-25/35	16,0	8,5	10,0 $\pm 0,2$	7,0 $\pm 0,3$	72,5				
Гильза ГМА-35/50	20,0	9,4	12,5 $\pm 0,2$	8,2 $\pm 0,3$	75,0				
Гильза ГМА-50/70		10,9	14,5 $\pm 0,2$	10,0 $\pm 0,3$	81,0	26,0	30,0		
Гильза ГМА-70/95		12,4	16,5 $\pm 0,2$	11,5 $\pm 0,3$	83,0	27,0	32,0		
Гильза ГМА-95/120	25,0	13,7	19,0 $\pm 0,2$	13,5 $\pm 0,3$	107,0	59,0	35,0	64,0	40,0
Гильза ГМА-120/150		15,5	21,0 $\pm 0,2$	15,5 $\pm 0,3$					
Гильза ГМА-150/185	32,0	17,0	23,5 $\pm 0,2$	17,0 $\pm 0,3$	112,0	40,0	42,5	45,0	48,0
Гильза ГМА-185/240		19,5	25,5 $\pm 0,3$	19,0 $\pm 0,4$					



Исполнение	Маркировка	Минимальная осевая разрушающая нагрузка, кН
Гильза ГМА-16/25	AL25/CU16	0,96
Гильза ГМА-25/35	AL35/CU25	1,40
Гильза ГМА-35/50	AL50/CU35	2,00
Гильза ГМА-50/70	AL70/CU50	2,80
Гильза ГМА-70/95	AL95/CU70	3,80
Гильза ГМА-95/120	AL120/CU95	4,80
Гильза ГМА-120/150	AL150/CU120	6,00
Гильза ГМА-150/185	AL185/CU150	7,40
Гильза ГМА-185/240	AL240/CU185	9,60

Рисунок 2. Гильзы медно-алюминиевые, маркировка и минимальная осевая разрушающая нагрузка



В маркировку внесено сечение кабельной жилы, на которое рассчитана гильза, в миллиметрах.

Исполнение	L	Предельные отклонения, мм	$\varnothing D \pm 0.2$	$\varnothing d \begin{smallmatrix} +0.2 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$	Минимальная осевая разрушающая нагрузка, кН
Гильза ГМЛ-1,5	20,0	L _{-0.5}	3,1	1,9	0,09
Гильза ГМЛ-2,5	20,0		4,0	2,8	0,15
Гильза ГМЛ-4	20,0		4,5	3,2	0,24
Гильза ГМЛ-6	25,0		5,1	3,7	0,36
Гильза ГМЛ-10	30,0		6,1	4,5	0,60
Гильза ГМЛ-16	35,0		7,3	5,7	0,96
Гильза ГМЛ-25	40,0		9,0	7,2	1,50
Гильза ГМЛ-35	45,0		10,8	8,5	2,10
Гильза ГМЛ-50	50,0		12,5	9,8	3,00
Гильза ГМЛ-70	55,0		14,5	11,5	4,20
Гильза ГМЛ-95	60,0		17,0	13,7	5,70
Гильза ГМЛ-120	65,0		19,0	15,0	7,20
Гильза ГМЛ-150	70,0		21,0	16,7	9,00
Гильза ГМЛ-185	75,0	L ₋₁	23,5	19,2	11,10
Гильза ГМЛ-240	80,0		26,0	21,0	14,40
Гильза ГМЛ-300	85,0		30,0	24,0	18,00
Гильза ГМЛ-400	90,0		34,0	27,0	20,00

Рисунок 3. Гильзы медные, внешний вид, габаритные размеры и минимальная осевая разрушающая нагрузка

3 Комплектность

Комплект поставки гильз приведён в таблице 1. Этикетка вкладывается в групповую упаковку в одном экземпляре.

Таблица 1. (Комплект поставки гильз)

Наименование IEK®	Количество в индивидуальной упаковке, шт.	Количество в групповой упаковке, шт.
Гильза ГМА-16/25 медно-алюминиевая соединительная IEK®	9	72
Гильза ГМА-25/35 медно-алюминиевая соединительная IEK®	9	72
Гильза ГМА-35/50 медно-алюминиевая соединительная IEK®	7	56
Гильза ГМА-50/70 медно-алюминиевая соединительная IEK®	7	56
Гильза ГМА-70/95 медно-алюминиевая соединительная IEK®	7	56
Гильза ГМА-95/120 медно-алюминиевая соединительная IEK®	6	18
Гильза ГМА-120/150 медно-алюминиевая соединительная IEK®	6	18
Гильза ГМА-150/185 медно-алюминиевая соединительная IEK®	5	15
Гильза ГМА-185/240 медно-алюминиевая соединительная IEK®	5	15
Гильза ГМЛ-1,5 медная лужёная соединительная IEK®	1000	4000
Гильза ГМЛ-2,5 медная лужёная соединительная IEK®	1000	3000
Гильза ГМЛ-4 медная лужёная соединительная IEK®	1000	2000
Гильза ГМЛ-6 медная лужёная соединительная IEK®	500	1500
Гильза ГМЛ-10 медная лужёная соединительная IEK®	500	1000
Гильза ГМЛ-16 медная лужёная соединительная IEK®	200	600
Гильза ГМЛ-25 медная лужёная соединительная IEK®	200	400
Гильза ГМЛ-35 медная лужёная соединительная IEK®	100	200
Гильза ГМЛ-50 медная лужёная соединительная IEK®	20	200
Гильза ГМЛ-70 медная лужёная соединительная IEK®	10	100
Гильза ГМЛ-95 медная лужёная соединительная IEK®	10	80
Гильза ГМЛ-120 медная лужёная соединительная IEK®	10	60
Гильза ГМЛ-150 медная лужёная соединительная IEK®	10	50
Гильза ГМЛ-185 медная лужёная соединительная IEK®	10	40
Гильза ГМЛ-240 медная лужёная соединительная IEK®	10	30
Гильза ГМЛ-300 медная лужёная соединительная IEK®	10	20
Гильза ГМЛ-400 медная лужёная соединительная IEK®	4	16

4 Требования безопасности

4.1 Монтаж кабельных соединений с помощью гильз должен производить квалифицированный персонал, прошедший обучение с присвоением группы по электробезопасности не ниже III до 1000 В, в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Межотраслевыми правилами по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок потребителей».

ЗАПРЕЩАЕТСЯ МОНТАЖ СОЕДИНЕНИЙ КАБЕЛЬНЫХ ЛИНИЙ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ!

5 Инструкция по монтажу и эксплуатации

5.1 Монтаж кабельных линий с помощью гильз ГМА.

5.1.1 Концы жил кабелей, подлежащих соединению с помощью гильзы, освобождают от изоляции: алюминиевый провод на длине L1, медный провод на длине L2 (рисунок 1).

5.1.2 Концы жил вводят в гильзу до упора и опрессовывают специальным инструментом.

5.1.3 Накладывают изоляцию на место соединения. Если в качестве изоляции используется термостойкая трубка, то её надевают на одну из соединяемых жил перед монтажом соединения.

5.2 Монтаж кабельных линий с помощью гильз ГМЛ.

5.2.1 Концы жил кабелей, подлежащих соединению с помощью гильзы, освобождают от изоляции на длине $L/2 - 3^{+2}$ мм (рисунок 3). Дальнейший монтаж производят в соответствии с пунктами 5.1.2, 5.1.3.

6 Условия транспортирования, хранения и эксплуатации

6.1 Условия эксплуатации гильз:

- рабочий диапазон температур от минус 60 °С до 80 °С;
- окружающий воздух не должен содержать химически активные или воспламеняющиеся газы, а также пары солей;
- относительная влажность 75% при температуре окружающей среды 15 °С, максимальная влажность 90% при температуре 40 °С.

6.2 Транспортирование гильз в части воздействия механических факторов – по группе С и Ж ГОСТ 23216, климатических факторов – по группе 4 (Ж2) ГОСТ 15150.

6.3 Транспортирование гильз в упаковке изготовителя допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных гильз от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

6.4 Хранение гильз в части воздействия климатических факторов по группе 2 (С) ГОСТ 15150. Хранение гильз осуществляется только в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 45 °С до 50 °С и относительной влажности 70%, допускается хранение при относительной влажности до 95% при 25 °С.

7 Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации гильз три года со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Адреса для обращения потребителей:

Российская Федерация

ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

142143, Московская область,
Подольский район, с.п. Стрелковское,
2-й км Обводной дороги, владение 1
Тел./факс: +7 (495) 542-22-27
info@iek.ru www.iek.ru

Республика Молдова

П.И.К. «ИЭК МОЛДОВА» О.О.О.

MD 2044, г. Кишинев, ул. Мария Драган, 21
Тел.: +373 (22) 479-065
+373 (22) 479-066
Факс: +373 (22) 479-067
info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.md

Страны Азии

Республика Казахстан

ТОО «ТД ИЭК.КАЗ»

050047, г. Алматы, Алатауский район,
мкр. «Айгерим-1», ул. Ленина, 14
Тел. +7 (727) 297-69-22
+7 (727) 222-00-97
GranichnovSA@iek.ru www.iek.ru

УКРАИНА

ООО «ТД ИЭК.УКР»

08132, г. Вишневоє,
ул. Киевская, 6В
Тел.: +38 (044) 536-99-00
info@iek.com.ua www.iek.ua

Страны Евросоюза

Латвийская республика

ООО «ИЭК Балтия»

LV-1004, г. Рига, ул. Биекенсалас, 6
Тел.: +371 (2) 934-60-30
iek-baltija@inbox.lv www.iek.ru

МОНГОЛИЯ

«ИЭК Монголия» КОО

Улан-Батор, 20-й участок Баянголского района,
Западная зона промышленного района 16100,
Московская улица, 9
Тел: +976 7015-28-28
Факс: +976 7016-28-28
info@iek.mn www.iek.mn

8 Свидетельство о приемке

Гильза _____ изготовлена в соответствии с требованиями ГОСТ 23469.0
и признана годной для эксплуатации.

Штамп технического контроля изготовителя _____

Дата изготовления _____

Штамп магазина _____



Произведено: Цзянсу Цзямэнг Электрикэл Иквипмент Ко., Лтд.
№ 2, Чжунли Роуд, Бингхай Индастриал Парк, Цидунг, Цзянсу Провинс, КНР
Made by: Jiangsu Jiameng Electrical Equipment Co., Ltd.
No.2 Zhongli Road, Binghai Industrial Park, Qidong, Jiangsu Province, P.R.C