

КОРПУСА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЩМП-х-0 У2 IP54 RAL 3020

Паспорт

УКМ40.Z.001.1

1 Назначение и область применения

1.1 Корпуса металлические ЩМП-х-0 У2 IP54 RAL 3020 товарного знака IEK (далее – металлокорпуса) предназначены для дальнейшей сборки низковольтных электрощитов распределительного типа.

Металлокорпуса выпускаются по техническим условиям УКМ.001.2015 ТУ.

По требованиям безопасности металлокорпуса соответствуют Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 004/2011 и ГОСТ IEC 62208.

1.2 Металлокорпуса должны устанавливаться в помещениях с невзрывоопасной средой, не содержащей токопроводящей пыли и химически активных веществ. Допускается установка под навесом.

1.3 Пример расшифровки структуры условного обозначения металлокорпуса:

ЩМП - 1 - 0 У2 IP54 RAL 3020

щит с монтажной панелью;
габарит металлокорпуса;
номер модификации;
климатическое исполнение по ГОСТ 15150;
степень защиты корпуса по ГОСТ 14254 (IEC 60529);
покрытие: полиэфирная порошковая краска (ППК).

2 Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики представлены в таблице 1 и на рисунке 1.

Таблица 1

Параметры	Исполнение металлокорпуса ЩМП У2 IP54 RAL 3020						
	ЩМП-1-0	ЩМП-2-0	ЩМП-3-0	ЩМП-4-0	ЩМП-5-0	ЩМП-6-0	ЩМП-7-0
Номинальный ток металлокорпуса, не более, А	630						
Максимальная статическая нагрузка на дверь / оболочку в соответствии с УКМ.001.2015 ТУ, Н	10/20	10/35	10/45	10/60	15/85	15/120	15/150
W, мм	310	400	500	650	650	750	650
H, мм	395	500	650	800	1000	1200	1400
W1, мм	230	320	420	570	570	670	570
H1, мм	350	450	600	750	950	1150	1350
H1, мм*	317	420	570	720	920	1120	1320
H2, мм	434	534	684	834	1034	1234	1434
H2, мм*	440	545	695	845	1045	1245	1445
Глубина корпуса, мм	220			250	285	300	285
Расположение вводных отверстий	снизу						
Количество вводных отверстий, шт.	11	11	13	1	1	1	1
Ремонтпригодность	неремонтпригодные						
Степень защиты от внешнего механического воздействия по ГОСТ IEC 62262	IK08						
Масса (нетто) ± 5 %, кг	6,4	9,35	13,79	28,11	35,2	46,6	47

* Размеры для металлокорпусов, изготовленных с помощью автоматизированной сварки.

2.2 Расположение и размер защищаемого пространства соответствуют габаритным размерам корпуса.

Параметры, характеризующие способность рассеивать тепловую энергию, представлены в таблице 2.

Таблица 2

Модель корпуса	Потеря эффективной мощности, Вт	$\Delta t_{0,5}$	$\Delta t_{0,75}$	$\Delta t_{1,0}$
ЩМП-1-0 У2 IP54 RAL 3020	80	40	—	49
ЩМП-2-0 У2 IP54 RAL 3020	112	40	—	49
ЩМП-3-0 У2 IP54 RAL 3020	155	40	—	49
ЩМП-4-0 У2 IP54 RAL 3020	250	40	48	55
ЩМП-5-0 У2 IP54 RAL 3020	310	40	48	57
ЩМП-6-0 У2 IP54 RAL 3020	360	40	49	58
ЩМП-7-0 У2 IP54 RAL 3020	410	40	50	60

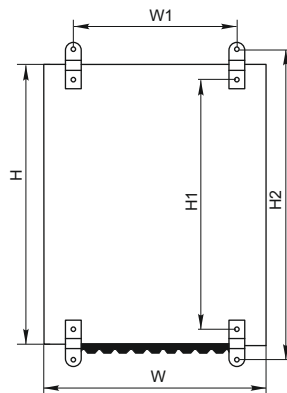


Рисунок 1 – Вид корпуса сзади

3 Комплектность

- Корпус металлический – 1 шт.
- Болт фланцевый М6х14 – 4 шт.
- Гайка фланцевая М6 – 6 шт.
- Шайба 6.016 – 2 шт.
- Кольцо 006-012-25 – 4 шт.
- Провод заземления – 1 шт.
- Зацеп – 4 шт.
- Знак «Осторожно! Электрическое напряжение» – 1 шт.
- Знак «Заземление» – 2 шт.
- Инструкция по монтажу – 1 экз.
- Паспорт – 1 экз.
- Сальник (для ЩМП-1, -2) – 11 шт.
- Сальник (для ЩМП-3) – 13 шт.

4 Устройство

- 4.1 Корпус представляет собой сварную металлическую оболочку с полимерным защитным покрытием.
- 4.2 Дверца корпуса запирается на замок.
- 4.3 Внутри корпуса установлена монтажная панель.
- 4.4 На задней стенке выполнены отверстия для навески на стену (рисунок 1).
- 4.5 Вводные отверстия для габаритов ЩМП-1, -2, -3 комплектуются сальниками, для габаритов ЩМП-4, -5, -6, -7 вводное отверстие закрывается съёмной крышкой.

5 Требования безопасности

- 5.1 Основную защиту обеспечивает оболочка, которая при нормальных условиях исключает контакт с опасными частями, находящимися под напряжением, и является частью цепи защиты.
- 5.2 Непрерывность цепи защиты от поражения электрическим током обеспечивается надёжным контактом между частями шкафа и присоединением шкафа к защитному проводнику.
- 5.3 Проверку цепей защиты должен провести изготовитель низковольтного комплектного устройства.
- 5.4 Все работы по монтажу низковольтного комплектного устройства (НКУ) должны производиться специально обученным персоналом в соответствии с требованиями нормативно-технической документации в области электротехники.

6 Указания по монтажу

- 6.1 Открыть дверцу корпуса и снять монтажную панель, отвернув крепежные гайки.
- 6.2 Зачистить до основного металла и покрыть нейтральной смазкой контактные площадки заземляющих шпилек.
- 6.3 Наклеить знаки заземления внутри корпуса рядом с заземляющими шпильками.
- 6.4 Установить требуемую электроаппаратуру и комплектующие на монтажную панель и корпус.
- 6.5 Установить электрощит на месте эксплуатации и надежно закрепить его.
- 6.6 Установить монтажную панель со смонтированным оборудованием обратно в корпус.
- 6.7 Подключить вводные и отходящие проводники.
- 6.8 Наклеить на дверь знак «Осторожно! Электрическое напряжение».
- 6.9 Закрыть на ключ дверцу щита.

7 Меры при обнаружении неисправности

- 7.1 При обнаружении неисправности незамедлительно прекратить эксплуатацию изделия.
- 7.2 При обнаружении неисправности во время гарантийного срока необходимо обратиться в организацию, где было приобретено изделие, или в представительство.
- 7.3 При обнаружении неисправности после гарантийного срока необходимо произвести замену на подобное изделие с теми же или улучшенными характеристиками.

8 Условия эксплуатации

- 8.1 Под навесом или в помещении со свободным доступом наружного воздуха, не содержащим токопроводящей пыли и химически активных веществ, с невзрывоопасной средой.
- 8.2 Температура воздуха окружающей среды от минус 40 до плюс 40 °С.
- 8.3 Относительная влажность среднегодового значения 75 % при температуре плюс 15 °С. Допускается влажность 100 % при температуре плюс 25 °С.

9 Условия транспортирования и хранения

- 9.1 Транспортирование и хранение изделия осуществляется в упаковке изготовителя, обеспечивающей защиту от механических повреждений, загрязнения, попадания влаги и прямого солнечного света, при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С.
- 9.2 Транспортирование металлокорпусов может осуществляться любым видом крытого транспорта.
- 9.3 Хранение металлокорпусов должно осуществляться в закрытых помещениях, параметры относительной влажности те же, что и при эксплуатации металлокорпусов.

10 Утилизация

- 10.1 После вывода из эксплуатации изделие утилизируется как металлический лом.

11 Гарантийные обязательства

- 11.1 Гарантийный срок эксплуатации корпуса – 3 года со дня продажи при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.
- 11.2 Срок службы корпуса 15 лет. По истечении срока службы изделие не представляет опасности для здоровья и окружающей среды.
- 11.3 В период гарантийных обязательств и при возникновении претензий обращаться к продавцу или в организации:



Российская Федерация
ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

142100, Московская область, г. Подольск,
проспект Ленина, дом 107/49, офис 457
Тел./факс: +7 (495) 542-22-27
info@iek.ru; www.iek.ru

Республика Беларусь
ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

(Представительство в Республике Беларусь)
220025, г. Минск, ул. Шафарнянская, д. 11, пом. 62
Тел.: +375 (17) 286-36-29
iek.by@iek.ru; www.iek.ru

Страны Евросоюза
Латвийская Республика
ООО «ИЭК Балтия»

LV-1005, г. Рига, ул. Ранкас, 11
Тел.: +(371) 29-34-60-30
iek-baltija@inbox.lv; www.iek.ru

Страны Азии
Республика Казахстан
ТОО «ТД ИЭК. КАЗ»

040916, Алматинская область, Карасайский район,
с. Иргели, мкр. Акжол, 71А
Тел.: +7 (727) 237-92-49, 237-92-50
infokz@iek.ru; www.iek.kz

Украина
ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ
УКРЭЛЕКТРОКОМПЛЕКТ»

08132, Киевская область,
Киево-Святошинский район,
г. Вишневое, ул. Киевская, 6В
Тел.: +38 (044) 536-99-00
info@iek.com.ua; www.iek.ua

Республика Молдова
«ИЭК ТРЭЙД» О.О.О.

MD-2044, г. Кишинев, ул. Мария Дрэган, 21
Тел.: +373 (22) 479-065, 479-066
Факс: +373 (22) 479-067
info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.md

Монголия
«ИЭК Монголия» КОО

Улан-Батор, 20-й участок Баянголского района,
Западная зона промышленного района 16100,
Московская улица, 9
Тел.: +976 7015-28-28
Факс: +976 7016-28-28
info@iek.mn; www.iek.mn

12 Свидетельство о приёмке

Корпус металлический ЩМП-_____ -0 У2 IP54 RAL 3020 изготовлен в соответствии с
техническими условиями УKM.001.2015 ТУ, действующей технической документацией и признан
годным для эксплуатации.

Месяц и год изготовления указаны на изделии в графе «ДАТА».

Штамп ОТК _____

Дата продажи _____

Штамп магазина _____



Произведено: ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»
РФ, 142100, Московская обл., г. Подольск, пр-т Ленина, д. 107/49, оф. 457
Адрес производства: РФ, 301030, Тульская обл., г. Ясногорск, ул. П. Добрынина, д.1-Б
Made by: LLC «IEK HOLDING»
107/49 Prospect Lenina, off. 457, Podolsk, Moscow reg., Russian Federation, 142100
Manufactured: P. Dobrinina str. 1-B, Yasnogorsk, Tula reg., Russian Federation, 301030